

## 6063-T5鋁合金材質介紹

採用符合日本工業標準JIS鋁合金材質鋁擠成型，並經T5熱處理程序強化質地，提升材質之機械及拉張特性。

### 化學成分比率 %

鎂Mg	矽Si	鐵Fe	銅Cu	錳Mn
0.45~0.90	0.2~0.6	0.35 Max	0.10 Max	0.10 Max

鋅Zn	鉻Cr	鈦Ti	什質Others	鋁Al
0.10 Max	0.10 Max	0.10 Max	0.05 Max	Remaining

鋁合金的機械性質							
材質	拉張性質			布氏 硬度	剪斷 強度	疲勞 強度	縱彈性 係數
	抗拉 強度	耐力	伸度				
	(kg/mm <sup>2</sup> )	(kg/mm <sup>2</sup> )	(%)				
6063-T5	19.0	14.8	12	60	12.0	(5×10 <sup>8</sup> 次) (kg/mm <sup>2</sup> )	7000